



44-9379 R09/23

azdot.gov

# RAP MATERIAL TABULATION – IGNITION FURNACE

(Arizona Test Method 428 – Appendix A)

WHITE	<input type="checkbox"/>
YELLOW	<input type="checkbox"/>
BLUE	<input type="checkbox"/>

### USE CAPITAL LETTERS

LAB NUMBER	PROJ CODE	UNIT NUMBER	MATL	TYPE	PUR-POSE	TEST LAB	SIZE	SIZE %
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

TEST NO.	LOT OR SUFFIX	SAMPLED BY (FIRST & LAST NAME)	MO	DAY	YEAR	TIME	MILITARY TIME
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

SAMPLED FROM	LIFT NO.	RDWY	STATION	PLUS
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

ORIGINAL SOURCE	PROJECT ENGINEER/SUPERVISOR	PROJECT NUMBER	TRACS NUMBER
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

### REMARKS

<input type="text"/>
----------------------

### RAP Material Moisture Content @ 140°F

p. Wet Mass of RAP Material	<input type="text"/>	g
q. Dry Mass of Rap Material	<input type="text"/>	g
r. Moisture Content @ 140°F [(p-q)/q] x100	<input type="text"/>	%

### RAP Material Gradation (ARIZ 240 / ARIZ 248, Alt. #2)

$$\text{FACTOR} = \frac{100}{\text{TOTAL}}$$

WEIGHTS RETAINED	%RET	%PASS	SPECS
3"	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
2 1/2"	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
2"	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
1 1/2"	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
1"	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
3/4"	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
1/2"	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
3/8"	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
1/4"	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
#4	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
#8	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
- #8	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
Total	<input type="text"/>	<input type="text"/>	

### Ignition Furnace

a. Wet Mass of Moisture Sample	<input type="text"/>	g
b. Dry Mass of Moisture Sample	<input type="text"/>	g
c. Moisture Content @290°F [(a-b)/a]x100	<input type="text"/>	%
d. Mass of Basket Assembly	<input type="text"/>	g
e. Mass of Sample and Basket Assembly	<input type="text"/>	g
f. Initial Mass of Sample (e-d)	<input type="text"/>	g
g. Ignition Furnace Set Temperature	<input type="text"/>	°C
h. Mass of Sample and Basket Assembly After Ignition	<input type="text"/>	g
i. Mass of sample After Ignition (h-d)	<input type="text"/>	g
j. Measured RAP Binder Content [(f-i)/f] x100 - c	<input type="text"/>	%
k. RAP Binder Content Correction Factor (±)	<input type="text"/>	%
l. Corrected RAP Binder Content (j + k)	<input type="text"/>	%
m. Elapsed Time of Test(minutes)	<input type="text"/>	

### RAP Aggregate Gradation

<input type="text"/>		=	$\frac{100}{\text{Total [(Rounded)]}}$
WEIGHTS RETAINED	%RET	%PASS	
3"	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
2 1/2"	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
2"	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
1 1/2"	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
1"	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
3/4"	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
1/2"	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
3/8"	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
1/4"	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
#4	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
#8	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
- #8	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Total	<input type="text"/>	= 1 (Rounded)	
Weight of Pass #8 Split	<input type="text"/>	= n	FINE FACTOR = $\frac{\%Pass \#8}{n}$
WEIGHTS RETAINED	%RET	%PASS	
#10	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
#16	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
#30	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
#40	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
#50	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
#100	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
#200	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
-#200	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Total	<input type="text"/>	o = Dry Weight	
Elutriation	<input type="text"/>	= n - o	

### Total RAP Material Moisture Content

r. Moisture Content @ 140°F	<input type="text"/>	%
c. Moisture Content @ 290°F	<input type="text"/>	%
s. Total Moisture Content (r + c)	<input type="text"/>	%

### TEST OPERATOR & DATE PERFORMED

Coarse Sieve \_\_\_\_\_

Fine Sieve \_\_\_\_\_

Furnace \_\_\_\_\_

Moisture \_\_\_\_\_

RAP Gradation \_\_\_\_\_

RECEIVED DATE

TEST OPERATOR & DATE

SUPERVISOR & DATE